

ISO 9001:2008
19014001



Colata Cast Schmelze Coulée		Ø	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %											CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische kennwerte Charateristics mecaniques								
		mm	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yeld stress	Rottura Tensile streight	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and reband	
			%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agt (%)	fR	
4006		10,00	0,206	0,75	0,20	0,028	0,041	0,47	0,15	0,09	0,01	0,003	0,0081	0,401	-1,23	525	625	1,19	1,16	12,0	0,060	+
4008		10,00	0,191	0,67	0,14	0,021	0,050	0,41	0,11	0,10	0,02	0,002	0,0109	0,362	-1,10	525	635	1,21	1,17	14,0	0,065	+
3790		12,00	0,185	0,75	0,24	0,017	0,044	0,52	0,12	0,13	0,02	0,003	0,0097	0,382	-0,67	535	633	1,19	1,19	14,1	0,072	+

Annotazioni/Notes

The measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr
Le prove sono state effettuate su provette
raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti
a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in
aria calma a temperatura ambiente

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme
di riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order
contract

Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

Il responsabile della certificazione

Salvatore Gandolfo

Salvatore Gandolfo



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

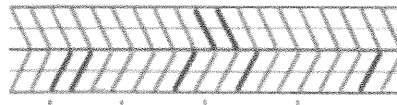
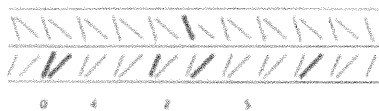
019/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli nei diam. 8-16

Marchio di laminazione



prodotto da:

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 011/18-CA, ha validità dal 18.09.2018 al 11.07.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 07/11/2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da
EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 182

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16330

Data Accettazione 08/01/2021

Data Certificazione 15/01/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 Zona ind. PIP Ische Temparelle - CASALBUONO (SA)

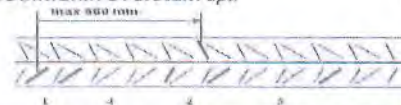
Provenienza Campione: (1) A.1, A.2, A.3, Tondini in rotoli - D.d.t. n.10571 del 06.10.2020 - Colata/lotto 3168 - V.P.n.27 del 30.12.2020; B.1, B.2, B.3, Tondini in rotoli - D.d.t. n.13248 del 04.12.2020 - Colata/lotto 3790 - V.P.n.28 del 30.12.2020;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale mm	Diametro Effettivo mm	Sezione effettiva mm ²	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	fy/fyk	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
A.1	8	8,03	50,64	541,2	652,6	1,21	1,20	10,01	S.C.	32	08/01/2021
A.2	8	8,10	51,53	539,7	649,4	1,20	1,20	9,14	S.C.	32	08/01/2021
A.3	8	8,01	50,39	540,6	651,1	1,20	1,20	10,18	S.C.	32	08/01/2021
B.1	12	12,11	115,18	536,0	648,2	1,21	1,19	11,21	S.C.	60	08/01/2021
B.2	12	12,07	114,42	541,4	657,7	1,21	1,20	12,01	S.C.	60	08/01/2021
B.3	12	12,11	115,18	531,6	649,2	1,22	1,18	10,14	S.C.	60	08/01/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 192

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16330

Data Accettazione 08/01/2021

Data Certificazione 15/01/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir. di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

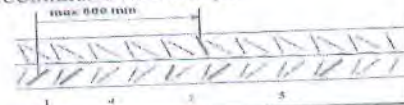
Provenienza Campione: (1) U.1, U.2, U.3, Rocchetto - D.d.t. n.13248 del 12.12.2020 - Colata/lotto 4006 - V.P.n.137 del 04.12.2020; V.1, V.2, V.3, Rocchetto - D.d.t. n.13248 del 12.12.2020 - Colata/lotto 4008 - V.P.n.138 del 04.12.2020;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale mm	Diametro Effettivo mm	Sezione effettiva mm ²	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	fy/fyk	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
U.1	10	10,02	78,85	548,1	659,1	1,20	1,22	12,01	S.C.	40	12/01/2021
U.2	10	10,11	80,28	550,2	654,0	1,19	1,22	11,92	S.C.	40	12/01/2021
U.3	10	10,04	79,17	546,3	637,4	1,17	1,21	12,66	S.C.	40	12/01/2021
V.1	10	10,03	79,01	539,1	642,2	1,19	1,20	10,44	S.C.	40	12/01/2021
V.2	10	10,01	78,70	542,8	651,9	1,20	1,21	11,01	S.C.	40	12/01/2021
V.3	10	10,06	79,49	544,7	637,2	1,17	1,21	12,12	S.C.	40	12/01/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V87Z ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci





EDILSIGMA

MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI
AUTORIZZAZIONE DEL 16.04.2015
LEGGE N. 1086 DEL 5-11-1971

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATA
= UNI EN ISO 9001 =

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 193

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16330

Data Accettazione 08/01/2021

Data Certificazione 15/01/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

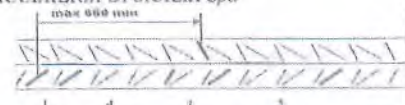
Provenienza Campione: (1) Z.1, Z.2, Z.3, Rocchetto - D.d.t. n.13248 del 12.12.2020 - Colata/lotto 3790 - V.P.n.139 del 04.12.2020 ;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ACCLAIERIA DI SICILIA Spa



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale mm	Diametro Effettivo mm	Sezione effettiva mm ²	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	fy/fyk	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandri utilizzati Ø mm	Data Prova
Z.1	12	12,12	115,37	536,1	644,0	1,20	1,19	12,07	S.C.	60	12/01/2021
Z.2	12	12,08	114,61	538,4	631,9	1,17	1,20	13,01	S.C.	60	12/01/2021
Z.3	12	12,11	115,18	541,2	637,0	1,18	1,20	12,10	S.C.	60	12/01/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979